



Bescheinigung DIN EN 1090

Für den speziellen Korrosionsschutzprozess Pulverbeschichtung

Bauprodukt	“Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminium- und Stahltragwerke gemäß DIN EN 1090-2 und DIN EN 1090-3 als tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken“						
Korrosionsschutzprozess	Chemische Vorbehandlung, Pulverbeschichtung						
Unternehmen	Walter König GmbH Ulmer Straße 55 73262 Reichenbach Deutschland						
Bestätigung	Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle personellen und fertigungstechnischen Vorschriften über den speziellen Prozess Pulverbeschichtung gemäß DIN EN 1090-2:2018 DIN EN 1090-3:2019 durchgeführt werden und dass die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 1090-1:2012-02 erfüllt sind						
Beanspruchungsgruppe QIB Korrosionsschutzkategorie und Schutzdauer	Das Unternehmen hat die Erreichbarkeit nachfolgender Beanspruchungsgruppen, Korrosionsschutzkategorien und Schutzdauern durch die QIB-Lizenz nachgewiesen: <table><tr><td>Substrat: Aluminium</td><td>Beanspruchungsgruppe II</td></tr><tr><td>Substrat: Verzinkt Stahl</td><td>Beanspruchungsgruppe III (C3-H)</td></tr><tr><td>Substrat: Stahl</td><td>Beanspruchungsgruppe I (C1-H)</td></tr></table>	Substrat: Aluminium	Beanspruchungsgruppe II	Substrat: Verzinkt Stahl	Beanspruchungsgruppe III (C3-H)	Substrat: Stahl	Beanspruchungsgruppe I (C1-H)
Substrat: Aluminium	Beanspruchungsgruppe II						
Substrat: Verzinkt Stahl	Beanspruchungsgruppe III (C3-H)						
Substrat: Stahl	Beanspruchungsgruppe I (C1-H)						
QIB-Lizenz	25						
Zertifikats-Nr.	I2020Q25941						
Zertifizierungsstelle	IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Notified Body NB-Nr. 2458 Alexander-von-Humboldt-Str. 19 73529 Schwäbisch Gmünd						
Gültigkeitsbeginn	15.09.2020						
Gültigkeitsdauer	31.12.2021						

Schwäbisch Gmünd, 21.12.2020

Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

*Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-11086-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.