



Bescheinigung EN 1090

Für den speziellen Korrosionsschutzprozess Pulverbeschichtung

Bauprodukt	“Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminium- und Stahltragwerke gemäß EN 1090-2 und EN 1090-3 als tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken“						
Korrosionsschutzprozess	Chemische Vorbehandlung, Pulverbeschichtung						
Unternehmen	Walter König GmbH Ostring 13 73269 Hochdorf Deutschland						
Bestätigung	Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle personellen und fertigungstechnischen Vorschriften über den speziellen Prozess Pulverbeschichtung gemäß EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008 durchgeführt werden und dass die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 1090-1:2009+A1:2011 erfüllt sind						
Beanspruchungsgruppe QIB Korrosionsschutzkategorie und Schutzdauer	Das Unternehmen hat die Erreichbarkeit nachfolgender Beanspruchungsgruppen, Korrosionsschutzkategorien und Schutzdauern durch die QIB-Lizenz nachgewiesen: <table><tr><td>Substrat: Aluminium</td><td>Beanspruchungsgruppe IV</td></tr><tr><td>Substrat: verzinkter Stahl</td><td>Beanspruchungsgruppe IV (C4-H)</td></tr><tr><td>Substrat: Stahl</td><td>Beanspruchungsgruppe II (C2-H)</td></tr></table>	Substrat: Aluminium	Beanspruchungsgruppe IV	Substrat: verzinkter Stahl	Beanspruchungsgruppe IV (C4-H)	Substrat: Stahl	Beanspruchungsgruppe II (C2-H)
Substrat: Aluminium	Beanspruchungsgruppe IV						
Substrat: verzinkter Stahl	Beanspruchungsgruppe IV (C4-H)						
Substrat: Stahl	Beanspruchungsgruppe II (C2-H)						
QIB-Lizenz	25						
Zertifikats-Nr.	I2016Q12945						
Zertifizierungsstelle	IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Notified Body NB-Nr. 2458 Alexander-von-Humboldt-Str. 19 73529 Schwäbisch Gmünd						
Gültigkeitsbeginn	24.05.2016						
Gültigkeitsdauer	31.12.2017						

Schwäbisch Gmünd, 2016/05/24

Stv. Leiter der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Chem. U. Brunner-Bäurle



IFO Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

*Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-11086-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.